

Pavimenti IN RESINA

Technical Report n°1
Divisione Industriale





LA STORIA DEI NOSTRI PRIMI VENT'ANNI

Siamo un'impresa "giovane", nonostante **vent'uno anni di attività**, dinamica, flessibile, specializzata nell'applicazione di formulati resinosi per pavimenti.

Il nostro **credo** è assimilabile a quello di tante aziende, che come noi, crescendo, hanno saputo mantenere al centro di ogni attenzione il "bene più prezioso": il cliente, nelle sue reali aspettative.

La scelta e l'utilizzo dei formulati resinosi più opportuni, nel vasto mercato della chimica, unitamente all'esperienza maturata "sul campo", ci hanno dato modo di migliorare e consolidare le nostre tecniche applicative, con personale qualificato.

Realizziamo pavimenti rivestiti in resina, costruiti con calcestruzzi prestazionali, con tecniche collaudate che non lasciano spazio all'inventiva e all'improvvisazione.

Negli'anni, la nostra storia si è sviluppata con semplicità, attraverso un costante impegno quotidiano, espresso con tanta professionalità e buona competenza.

L'approccio alle problematiche dell'industria, avviene con un'attenta analisi tecnica-situazionale atta a soddisfare le reali aspettative del cliente.

Le nostre **proposte tecniche**, hanno connotati chiari e facilmente comparabili.

Questo e solo questo è il "percorso" che tracciamo con i nostri clienti, per dare luogo ad una sana e proficua trattativa tecnico-commerciale.



Industria **Meccanica, Elettromeccanica**



Industria **Chimica**

PROGETTIAMO E REALIZZIAMO PAVIMENTI

Le immagini raffigurano i **vantaggi** di un **pavimento** rivestito con un **sistema sintetico resinoso** che è adattabile in qualsiasi contesto industriale moderno, con le seguenti caratteristiche tecniche-prestazionali:

- resistente meccanicamente, alle sollecitazioni generate superficialmente dai carichi statici e dinamici, quali la movimentazione di muletti, trans pallet, autocarri;
- sicuro, eliminando buche e cavità, lungo i giunti, per ridare massima scorrevolezza alla movimentazione;
- impermeabile agli olii ed ai grassi;
- antipolvere;
- facilmente lavabile;
- antisdrucchiolo;
- resistente chimicamente, all'aggressione chimica di svariati prodotti;
- luminoso;
- differenziabile nel colore, per migliorare l'aspetto logistico interno;
- di facile e rapida manutenzione.

Industria **Tessile, Abbigliamento**



Industria **Tessile, Abbigliamento**





Industria **Alimentare, Conserviera, Farmaceutica e Cosmetica**



Industria **Elettronica, Aeronautica, Spaziale**

TIPI DI PAVIMENTI SU CUI LAVORARE

Un **rivestimento sintetico resinoso** segue le tipologie **normate**, quali:

- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| 1 IMPREGNAZIONE; | 4 AUTOLIVELLANTE; |
| 2 PELLICOLARE; | 5 MASSETTO; |
| 3 MULTISTRATO; | |

ed è **realizzabile in tempi rapidi**, senza fermi di produzione, sui seguenti tipi di supporto:

- 1 pavimenti nuovi in calcestruzzo;
- 2 pavimenti vecchi, in calcestruzzo, piastrelle, ferro, magnesiaco, legno.

Nel caso di vecchie pavimentazioni, i sottofondi esistenti non vengono rimossi, ma bonificati meccanicamente, consolidati e ricoperti, con un risultato garantito nel tempo.

Industria **Automobilistica**



Industria **Logistica – Grande Distribuzione**





Autosilo interrati



Parcheeggi esterni



Inoltre le nostre attività comprendono

- Analisi, progetto e realizzazione **sottofondi industriali**.
- Analisi, progetto e realizzazione **pavimenti industriali a prestazione**.
- Analisi, progetto e realizzazione **pavimenti decorativi** in resina-cemento per ambienti commerciali e abitativi.

Attività complementari

- **Segnaletica orizzontale** di **sicurezza** su superficie interne ed esterne.
- **Rivestimenti** resinosi **per vasche** a tenuta (atossiche, antiacido).
- **Impermeabilizzazioni** in continuo e tradizionali.



Fiore srl 20014 Nerviano (MI) - 21, Viale Giovanni XXIII
Tel. 0331 586562 - Fax 0331 419682
www.fioreresine.it